## 令和7年度国保直診・口腔保健研修会

## (開催要領)

1. 目的

近年、口腔疾患と全身疾患の関係が明らかになり、また口腔機能向上が全身の健康に寄与することが明らかになってきました。そうした中、本研修会は、国保直診に勤務する職員及び国民健康保険関係職員等が、その職種を問わず一堂に会し、包括的口腔ケア(NST活動・栄養ケア等を含む)を中心とした地域口腔保健活動の理論と実践に関する最新の情報を収集交換することによって、より一層、国保直診における口腔保健活動の普及推進を図るとともに、国診協の大きな目標である「地域包括医療・ケア」の一層の充実を図ることを目的としております。

2. 主催

公益社団法人 全国国民健康保険診療施設協議会 (担当:歯科保健委員会)

3. 内容

国保直診歯科(口腔関連)の施設運営、並びに有効かつ効果的な口腔保健活動(包括的口腔ケア等)、栄養支援等について理解を深めるとともに、各地域の活動状況等の情報交換を行うこととしております。

◎令和7年度のメインテーマ

明日からの保健指導に活かす! ~保健指導の勘所と歯科保健センターでの実際~

4. 開催期日及び日程(タイムスケジュール)

期日:令和7年10月2日(木)

研修会17:30~19:45 情報交換会20:00~21:30

日程:別紙2「日程表」のとおり \*現地参集型のみでの開催となります。

5. 会場

ダイワロイネットホテル和歌山

研 修 会:4階「プレジール」

情報交換会: 4階「ブリエト

\*同会場で「歯科衛生士意見交換会」を開催します。

〒640-8156 和歌山県和歌山市七番丁26-1 TEL.073-435-0055

https://www.daiwarovnet.ip/wakavama/

※JR和歌山駅よりバス10分、南海鉄道和歌山市駅より徒歩13分

6. 参加者の範囲

国保直診職員・国保関係職員並びに国保直診と連携している関係者等 (開業医等含む) 及び地域口腔保健活動の発展に志を同じくするものとする。

\*国保直診に勤務する歯科衛生士の皆様へ

令和7年度より、本研修会の情報交換会の時間帯に、「歯科衛生士 意見交換会」として歯科衛生士の皆様を対象に、歯科保健に関する研鑽の場を設けることとしました。日々の活動のアップデート等の機会として、ぜひご参加ください。

7. 募集人員

100名程度

- 8. 参加費
  - 医師・歯科医師: 10,000円 医師・歯科医師以外: 5,000円 ※参加費は、事前振込みにて徴収させていただきます。

申込書受付後に請求書を登録メールアドレスへお送りいたします。

詳細な振込方法等はその際にご案内いたします。

また、振込確認後、受講券及び当日のご案内をメールにてお送りいたします。

9. 参加申込み

各国診協都道府県協議会において各施設から提出された「参加申込書」をとりまとめの上、令和7年 7月11日(金)までに国診協事務局までお申込みください。